

491™ Rotationspakning

PAKNINGSINSTALLATION

Forberedelse

Fjern den gamle forseglingsanordning, f.eks. pakning, pakdåse eller mekanisk segl, og forbered udstyret til installation.

A. Aksel eller muffe

1. Fjern alle skarpe hjørner, grater og ridser på akslen, især i de områder, hvor O-ringen skal glide, og polér dem om nødvendigt for at opnå en 0,8 mikron AA færdigbehandling. Overfladen skal føles glat, når fingerneglen køres langs akslen i aksial retning.
2. **Sørg for, at aksel- eller muffediameteren ligger indenfor 0,05 mm af nominal størrelse.** Eksempel: en 50 mm aksel må ikke være større end 50,05 mm eller mindre end 49,95 mm.
3. Brug et måleur til at måle akseludløb i det område, hvor pakningen skal installeres. **Udløb må ikke overstige 0,001 mm TIR pr. millimeter akseldiameter.**
4. Hvis det er praktisk, anbringes måleurets spids for enden af akselmuffen eller på et trin i akslen for at måle endeslør. Eller skub og træk akslen i aksialretningen i stedet for. Hvis pakningerne er i god stand, **bør endesløret ikke være over 0,13 TIR.**

B. Pakdåse eller pakningskammer

1. Pakdåsefladen skal være flad og glat nok til at forsegle den stationære/pakdåsen. Typisk maksimalt 3,2 mikroner AA for fladepakninger og 0,8 mikroner AA for O-ringe. Trin mellem halvdele af spaltede kapselpumper skal maskinbearbejdes, til de er flade. CHESTERTONS reparations-system til metal kan anvendes til at reparere en beskadiget eller korroderet dåseflade.
2. Hvis der er praktisk, sættes måleurets base fast på akslen. Drej akslen og måleuret langsomt rundt for at måle pakdåsefladens udløb. Skævhed af pakdåsen i forhold til akslen bør ikke overstige den, der specificeres af stationærfabrikanten. Typisk anbefales maksimalt 0,003 mm TIR pr. millimeter skaftdiameter.
3. Tag pumpen fra hinanden iflg. fabrikantens anvisninger.

Installation

1. Afgør installationslængden af pakningen vha. den roterende driftslængde og den stationære længde, der er opgivet på omstående side af disse installationsanvisninger. Installationslængden vil variere afhængigt af hvilken type udstyr, der skal pakkes.

2. Rids et mærke lig med installationsdimensionen (som afgøres af driftslængden og afstanden fra den stationære flade til pakdåsefladen) væk fra det passende referencepunkt (f.eks. pakdåsefladen).
3. Dæk gevindet og noterne med tyndt tape for at undgå at skære O-ringen over. Smør pakningsmuffe O-ringen og akslen med ren silicone fedtelse. Der leveres tilstrækkeligt smøremiddel sammen med pakningen.
4. Skub rotationspakningen ind på akslen og før rotationspakningens bagside op til det ridsede mærke. Skru pakningen fast på akslen med stilleskruen.
5. Saml udstyret (med den vedlagte stationære installeret i pakdåsen iflg. krav for det særlige udstyr). Korrekt installation af rotations og stationære dele vil indstille 491 til korrekt betjeningslængde uden over- eller underkomprimering af pakningen.
6. Drej akslen ved håndkraft. Pakningen bør dreje frit uden at binde eller at anvende overordentlig styrke.
7. Nu er udstyret parat til start. **Følg alle normale sikkerhedsforanstaltninger, når udstyret startes.**

FORHOLDSREGLER:

Disse anvisninger er af den generelle type, der antager, at installatøren er bekendt med pakninger og naturligvis med de krav, der stilles fra fabrikken for vellykket anvendelse af mekaniske pakninger. Hvis der opstår tvivl, søg assistance fra en eller anden i fabrikken, som er bekendt med pakninger, eller vent med installationen til en pakningsrepræsentant er til stede. Alle de nødvendige hjælpearrangementer til vellykket drift (opvarmning, afkøling, skylning) så vel som sikkerhedsanordninger skal anvendes. Disse beslutninger skal tages af brugeren. Den kemiske notering er kun beregnet som generel reference for denne pakning. Beslutningen om at anvende denne pakning eller nogen som helst anden Chesterton pakning til en særlig tjeneste sker på kundens eget ansvar.

DIMENSIONS DATA (TEGNING)

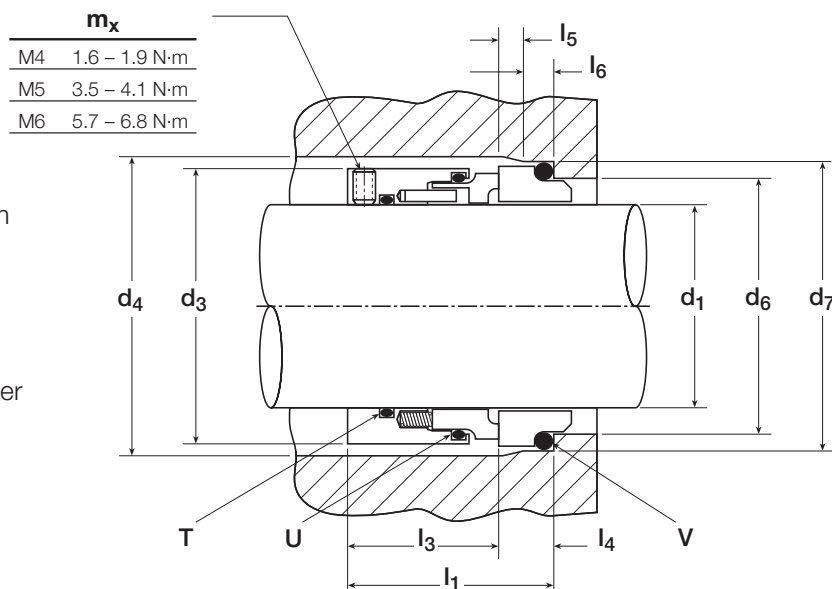
Tekniske Data:

Præstation

- Tryk op til 10 Bar
- Temperatur op til 180 °C
- Overfladehastighed op til 10 m/s
- Omdrejningshastighed op til 3600 o/m

Konstruktionsmaterialer

- Omdrejningsskive af carbon
- Permanent sæde af 99,7% keramik eller sintret karborundum
- 316 SS / EN 1.4401 omdrejningsholder
- Alloy C276 / EN 2.4819 fjedre
- EPDM eller FKM elastomere



DIMENSIONS DATA (METRISK)

d_1	d_3	d_4	d_6	d_7	l_1	l_3	l_4	l_5	l_6	m_x	T	U	V
16	28,9	31	23	27	35,0	30,0	5,0	1,5	4	M4	-016	-022	21,89 x 2,62 (-118)
18	32,3	34	27	33	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-017	-023	26,58 x 3,53 (-215)
20	34,3	36	29	35	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-018	-024	28,17 x 3,53 (-216)
22	36,3	38	31	37	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-020	-025	29,74 x 3,53 (-217)
24	38,3	40	33	39	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-021	-027	31,34 x 3,53 (-218)
25	39,3	41	34	40	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-022	-027	32,92 x 3,53 (-219)
28	42,3	44	37	43	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-122	-127	36,09 x 3,53 (-221)
30	44,3	46	39	45	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-123	-128	37,69 x 3,53 (-222)
32	46,3	48	42	48	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-124	-130	40,87 x 3,53 (-223)
33	47,9	49	42	48	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-125	-131	40,87 x 3,53 (-223)
35	49,5	51	44	50	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-126	-132	44,04 x 3,53 (-224)
38	54,3	58	49	56	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-128	-134	48,00 x 4,00
40	56,1	60	51	58	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-129	-135	50,00 x 4,00
43	59,1	63	54	61	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-131	-137	53,00 x 4,00
45	61,1	65	56	63	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-133	-139	55,00 x 4,00
48	64,1	68	59	66	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-134	-141	58,00 x 4,00
50	66,1	70	62	70	44,5	35,0	9,5	2,5	6	M5	-136	-142	61,00 x 4,50
53	69,1	73	65	73	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-137	-144	65,00 x 4,50
55	71,1	75	67	75	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-139	-145	71,00 x 4,50
60	76,1	85	72	80	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-142	-148	76,00 x 4,50
65	81,1	90	77	85	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-145	-151	82,00 x 5,00
68	86,1	93	81	90	46,3	35,0	11,3	2,5	7	M5	-147	-152	80,00 x 5,00
70	86,1	95	83	92	46,3	35,0	11,3	2,5	7	M5	-148	-152	82,00 x 5,00
75	98,4	104	88	97	59,3	48,0	11,3	2,5	7	M6	-234	-238	87,00 x 5,00
80	104,2	109	95	105	60,0	48,0	12,0	3,0	7	M6	-236	-240	95,00 x 5,00
85	108,0	114	100	110	60,0	48,0	12,0	3,0	7	M6	-237	-241	100,00 x 5,50
90	114,0	119	105	115	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-239	-243	105,00 x 5,50
95	117,5	112,5	110	120	62,0	48,0	17,0	3,0	7	M6	-240	-244	110,00 x 5,50
100	123,8	129	115	125	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-242	-246	115,00 x 5,50
110	133,4	139	125	135	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-246	-249	125,00 x 5,50



ISO Certifications available at www.chesterton.com/corporate/iso

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefon: +781-438-7000 Fax: +978-469-6528
www.chesterton.com

© 2017 A.W. Chesterton Company.
© Registreret varemærke, der ejes af og er under licens fra
A.W.Chesterton Company i USA og andre lande.

FORM NO. DA72942 REV. 5

491 Seal Installation Instructions – Danish

10/17